

KKS-10 СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ЗАГРЯЗНЕНИЯ КОНДЕНСАТА**Описание**

Чтобы паровая установка работала эффективно, конденсат, поступающий в питающий бак котла, должен быть в максимальном количестве и чистым.

Любое бурение нагревательной спирали или пластины в паропроводах вызывает смешивание нагретой жидкости с конденсированной водой. Загрязненный конденсат вызовет накопление отложений на поверхностях нагрева, коррозию и, что более важно, загрязнение питательной воды котла приведет к сокращению срока службы котла, а также к снижению эффективности работы.

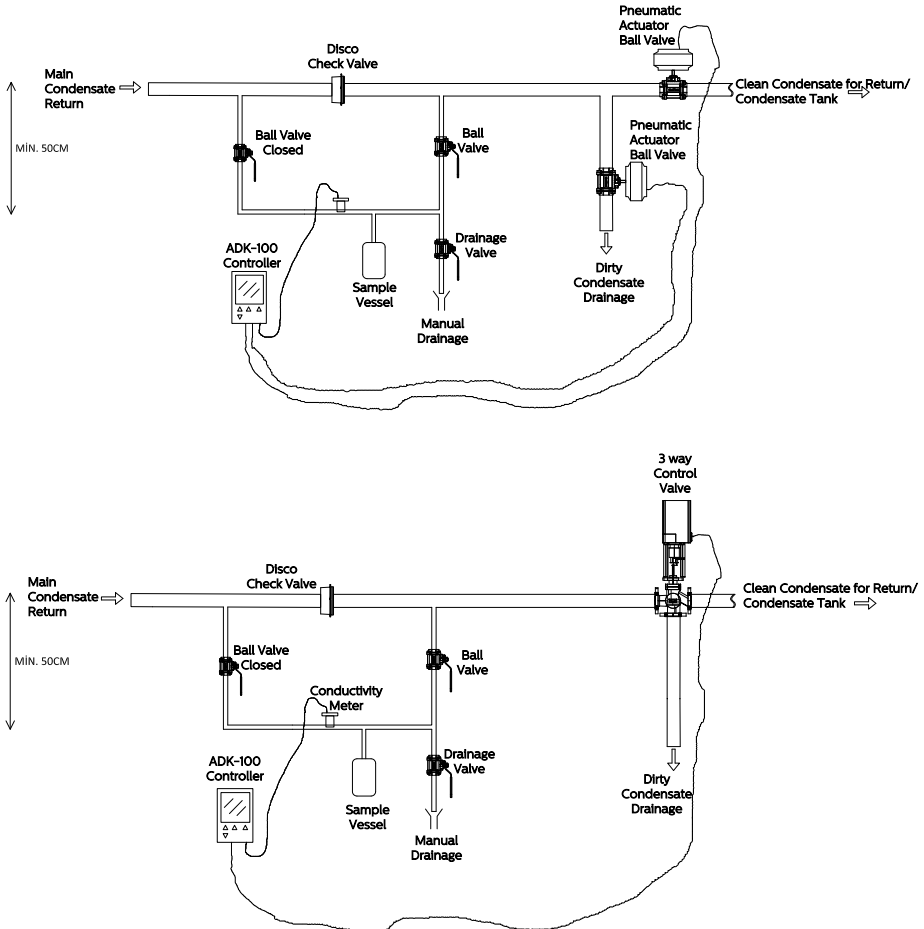
По этой причине загрязнение которое может возникнуть в конденсате, должно быть обнаружено немедленно.

Принцип работы

Эта система, которая находится на входе в емкость для конденсата, постоянно измеряет электрическую проводимость воды для конденсата. Значение зонда измерения проводимости передается на контроллер системы. Контроллер сравнивает установленное значение проводимости с заданным значением. Когда заданное значение превышено, выпускной клапан открывается и конденсат сливается.

Когда значение электропроводности ниже заданного значения, выпускной клапан закрывается и открывается линия резервуара для конденсата. Отправляя его в емкость для конденсата.

Поскольку электропроводность зависит от температуры, датчик проводимости, используемый в системе, должен иметь возможность измерять электропроводность при температуре вместе с электропроводностью, чтобы можно было точно измерить электропроводность конденсата при различной температуре.



Состав Системы

- Обратный клапан из нержавеющей стали
- Двойной эффективный пневматический приводной клапан из нержавеющей стали, в норме открытый
- Двойной эффективный пневматический приводной нержавеющей шаровой клапан, в норме закрытый
- Передатчик проводимости B&C Electronic C3600 4-20mA (110x90x60мм)
- Датчик проводимости Sensorex CS675 HTTC 250 PSI 200C 1" Диаметр датчика длины погружения 19 мм Кабельная сторона 3/4ADK-100 контроллер
- Нержавеющий шаровой вентиль с резьбой из нерж. стали 304